

Deutschlands größter Autodiscounter

Verkäufer für Automobile (m/w/d)auch Quereinsteiger

Seit über vier Jahrzehnten steht der Name Autoland für höchste Kundenorientierung, Top Preise und beste Qualität. Mit 33 Standorten in 9 Bundesländern, über 1.500 engagierten Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von 1 Milliarde Euro in 2025 ist die Autoland AG das größte herstellerunabhängige Automobilhandelsunternehmen in Deutschland.

Unsere Kundinnen und Kunden profitieren von einer Auswahl aus über 10.000 sofort verfügbaren Fahrzeugen aller Marken – Neuwagen, Jahreswagen und sorgfältig geprüfte Gebrauchtwagen. Im Jahr 2024 haben uns 51.000 Kundinnen und Kunden in ganz Deutschland ihr Vertrauen geschenkt und ein Auto bei Autoland gekauft.

Liegt Ihnen das Verkaufen? Sind Sie bereits im Handel tätig oder wollen gerne in den Handel wechseln? Die Branche spielt dabei keine Rolle! Wir fördern Ihr **Talent**!

Ihre Aufgabe wird es sein, **Neuwagen, Jahreswagen und Gebrauchtwagen** zu verkaufen. Im Mittelpunkt Ihrer Arbeit steht der zufriedene Kunde, der gern wieder kommt. Eine **qualifizierte Einarbeitung** gibt Ihnen schnell die Möglichkeit, Erfolg zu haben.

Starten Sie jetzt mit uns durch, gerne auch als Quereinsteiger! Wir laden Sie herzlich ein, kommen Sie zu uns, in unsere Niederlassung in Gera als: Automobilverkäufer (m/w/d).

Wir erwarten Sie in unserem freundlichen Verkaufs-Team und bieten Ihnen ein abwechslungsreiches Aufgabengebiet mit sicherer Festanstellung.

Bei uns gibt es die höchsten Verdienstmöglichkeiten in der Branche, gute Aufstiegschancen und modernste Arbeitsmittel.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns über Ihre Bewerbung und das Gespräch mit Ihnen. Sie erreichen uns per E-Mail unter: **bewerbung@autoland.de**.

Haben Sie noch Fragen? Diese beantwortet Ihnen unser Teamleiter Personalgewinnung **Herr Patrick Bruns** sehr gern telefonisch: **034954 49 99-22** oder per WhatsApp: **0152 22933190**.

Die diskrete und schnelle Bearbeitung Ihrer Unterlagen ist für uns selbstverständlich.

Ihr Ansprechpartner

Patrick Bruns

Teamleiter Personalgewinnung

Otto-Lilienthal-Straße 7 06796 Sandersdorf-Brehna

Rückfragen?
So erreichen Sie uns!
034954 49 99-22
bewerbung@autoland.de
0152 22933190
letzt bewerben