



Deutschlands größter Autodiscounter

Verkäufer für Automobile (m/w/d)

Seit über vier Jahrzehnten steht der Name Autoland für höchste Kundenorientierung, Top Preise und beste Qualität. Mit 37 Standorten in 10 Bundesländern, über 1.500 engagierten Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von 1 Milliarde Euro in 2025 ist Autoland das größte herstellerunabhängige Automobilhandelsunternehmen in Deutschland.

Der wichtigste Baustein dieses Erfolgs ist die Zufriedenheit unserer Kunden. Unsere Niederlassungen sind hier das Aushängeschild von Autoland - hier zählt leistungsstarker Verkauf mit absoluter Kundenorientierung. Ob erfahrener Automobilverkäufer oder motivierter Quereinsteiger - Sie begeistern unsere Kunden mit Persönlichkeit und Verkaufstalent.

Starten Sie bei Autoland am Standort **Jena** als **Verkäufer für Automobile (m/w/d)** und prägen Sie den Erfolg unserer Niederlassung aktiv mit.

Ihre Aufgaben:

- Sie übernehmen den Verkauf von Neu-, Jahres- und Gebrauchtwagen aller Marken – inklusive Sonderausstattungen und Garantiepaketen.
- Sie beraten unsere Kunden persönlich, kompetent und serviceorientiert und sorgen für eine einzigartiges Kundenerlebnis.
- Sie erstellen individuelle Finanzierungsangebote und Kaufverträge – perfekt abgestimmt auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

Ihr Profil:

- Verkaufstalent mit ausgeprägter Kommunikationsstärke und echter Begeisterung für den Kundenkontakt.
- Hohe Kundenorientierung und ein gutes Gespür für die Wünsche unserer Kunden.
- Motivation zur Weiterentwicklung – ob als Top-Verkäufer oder mit Perspektive auf Führungsverantwortung.
- Teamplayer mit dem Wunsch, Verantwortung im Vertrieb zu übernehmen.
- Führerschein Klasse B.

Ihre Vorteile:

- Bei uns profitieren Sie von den besten Verdienstmöglichkeiten der Branche.
- Durch unsere strukturierte und individuelle Einarbeitung werden Sie in kurzer Zeit zum Verkaufsexperten – ideal auch für Quereinsteiger ohne Branchenerfahrung.
- Wir sind ein verlässlicher Partner beim Gestalten Ihrer Karriereperspektiven – mit sehr guten Aufstiegschancen: fair, transparent, fordernd und fördernd.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns über Ihre Bewerbung und das Gespräch mit Ihnen. Sie erreichen uns per E-Mail unter: **bewerbung@autoland.de**.

Haben Sie noch Fragen? Diese beantwortet Ihnen unser Teamleiter Personalgewinnung **Herr Joel Heim** sehr gern telefonisch: **0152/22933196**.

Die diskrete und schnelle Bearbeitung Ihrer Unterlagen ist für uns selbstverständlich.

Ihr Ansprechpartner

Joel Heim

Personalgewinner

Otto-Lilienthal-Str. 7 06796 Brehna

Rückfragen?

So erreichen Sie uns!

0152/22933196

bewerbung@autoland.de

[Jetzt bewerben](#)